



Abgabemessungen für Spindelbohrer Bohrung (ISO 2768 mHk)		Längenmess. Durchmesser (Ablesung Schmelz)		Radialrun. Anschlag/Laststellen Genauigkeit		+0SSchlag	
Größenbereich	Ablesung	Größenbereich	Ablesung	Größenbereich	Ablesung	Größenbereich	Ablesung
0,5	0,01	0,5	0,01	0,5	0,01	0,5	0,01
0,5 - 30	0,02	0,5 - 30	0,02	0,5 - 30	0,02	0,5 - 30	0,02
30 - 120	0,03	30 - 120	0,03	30 - 120	0,03	30 - 120	0,03
120 - 315	0,04	120 - 315	0,04	120 - 315	0,04	120 - 315	0,04
315 - 1000	0,05	315 - 1000	0,05	315 - 1000	0,05	315 - 1000	0,05
1000 - 1500	0,06	1000 - 1500	0,06	1000 - 1500	0,06	1000 - 1500	0,06
1500 - 2000	0,07	1500 - 2000	0,07	1500 - 2000	0,07	1500 - 2000	0,07
2000 - 3150	0,08	2000 - 3150	0,08	2000 - 3150	0,08	2000 - 3150	0,08
3150 - 5000	0,09	3150 - 5000	0,09	3150 - 5000	0,09	3150 - 5000	0,09
5000 - 10000	0,10	5000 - 10000	0,10	5000 - 10000	0,10	5000 - 10000	0,10

Capping device with Creamer
SMA 1200

Bitte Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder vervielfältigt noch afteren. Fernstudium zugänglich gemacht werden.

RESIDORF AG SMA-1200
CH-8810 Horgen

Zeichnungs-Nr.	0	Revision	1	Pos.	1
Gezeichnet		Geprüft		Freigegeben	
Gezeichnet		Geprüft		Freigegeben	
Gezeichnet		Geprüft		Freigegeben	

A